

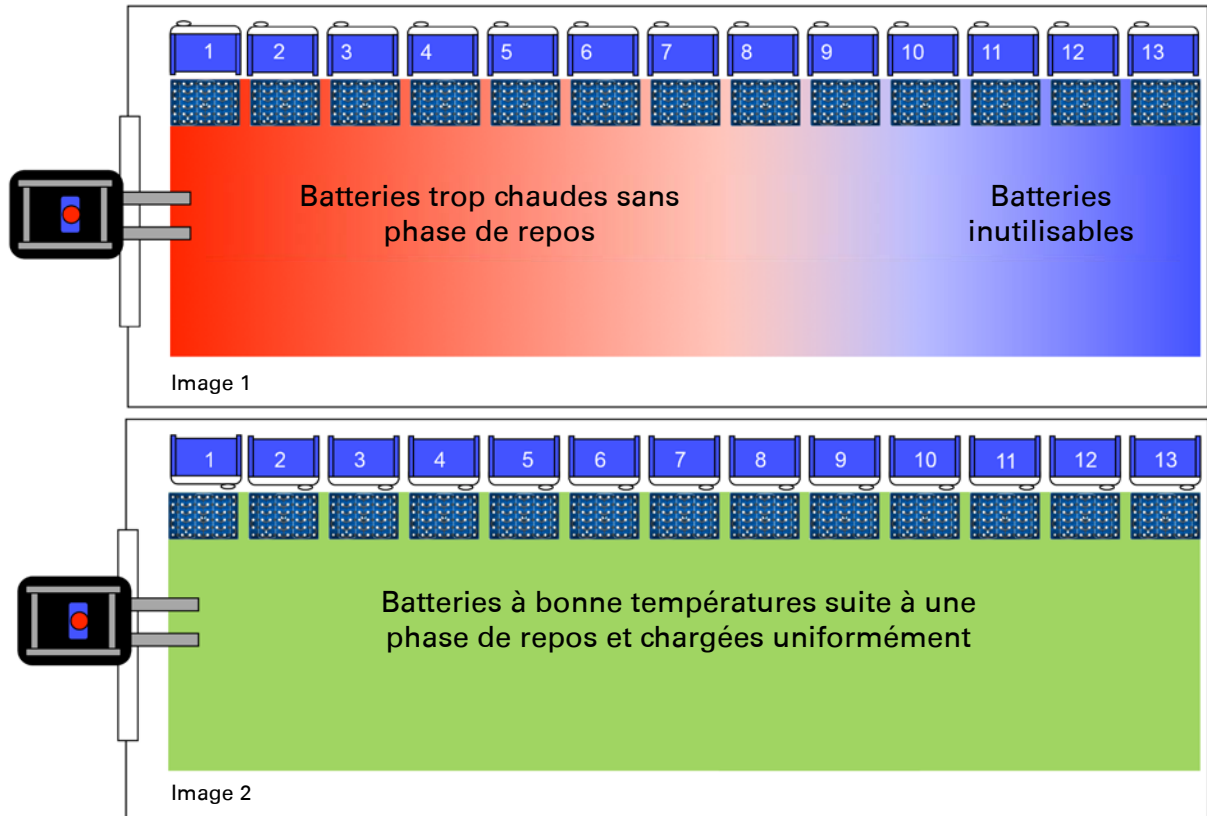
next Battery Guard

► **Système de gestion FIFO des batteries**



Énergie. Endurance. Performance.

► Ayez toujours la bonne Batterie à disposition



Dans les salles de charges ayant à procéder à des changements de batteries, une recharge correcte et une bonne rotation des batteries sont fondamentales pour une gestion économique et sans problème des chariots élévateurs.

Malheureusement dans les entreprises à travail posté, on constate souvent que les batteries ne sont pas utilisées de manière uniforme. Ceci est dû en partie au fait que l'on cède à la facilité.

Ainsi les batteries se trouvant à l'entrée de la salle de charge tournent d'avantage que celles se situant au milieu ou à l'arrière. Conséquences : les batteries moins accessibles sont moins sollicitées.

Au fil du temps, ce déséquilibre d'utilisation des cycles se remarquera de plus en plus entre les batteries fortement utilisées et les autres. Parallèlement, la durée de présence dans la salle de charge des batteries une fois la charge terminée sera, elle aussi, très différente.

Image 1
 **Salle de charges sans système de gestion batteries**

INCONVENIENTS

- Charge et utilisation non uniformes de la flotte batteries
- Fréquence élevée des changements de batteries
- Coûts de fonctionnement élevés

Image 2
 **Salle de charges avec système de gestion batteries**

AVANTAGES

- Utilisation optimale de la flotte batteries
- Fréquence homogène des changements de batteries
- Coûts de fonctionnement faibles

Dans l'ordre chronologique



Etant donné que les réactions chimiques lors des charges et décharges augmentent la température de la batterie, une succession rapide des cycles sur une semaine risque d'aboutir à une surchauffe.

Des températures élevées doivent être évitées car elles réduisent fortement la durée de vie des batteries. Une utilisation uniforme et équilibrée de la flotte batteries diminuera sensiblement la températures puisque chaque batterie bénéficiera d'un temps de repos après la charge ce qui permettra de refroidir l'électrolyte.

Les caristes ou le personnel dédié à la salle de charges travaillent le plus souvent en équipe. Ainsi une bonne Rotation des batteries lors des changements de poste ne sera atteinte que si l'indication des batteries bien chargées se fait automatiquement et est parfaitement lisible par les différents intervenants.

Avec l'aide de l'électronique du Next Battery Guard le bon rythme de rotation de toutes les batteries, une fois la charge terminée, peut être atteint.



► Signalisation claire



Le next Battery Guard a été programmé pour signaler électroniquement les batteries dans l'ordre chronologique de leur disponibilité après leur charge.

Une lumière Led installée à chaque emplacement signale de manière bien visible la batterie disponible dans l'ordre chronologique de la fin de la charge.

Si la batterie disponible est débranchée du chargeur, la lumière Led signale alors l'emplacement de la prochaine batterie correctement chargée et prête à être utilisée.

Du fait que le next Batterie Guard ne signale qu'une seule batterie disponible à la fois, le travail du personnel en poste est grandement facilité.

La visibilité est particulièrement améliorée dans les salles de charges disposant de beaucoup d'emplacements et où il faut procéder à un changement de batteries à chaque prise de poste de travail.

Dans les salles de charge exigüe comptant un grand nombre d'emplacements, la lumière Led évite toute erreur quant au choix de la batterie à utiliser.

Technique innovante

VOS AVANTAGES

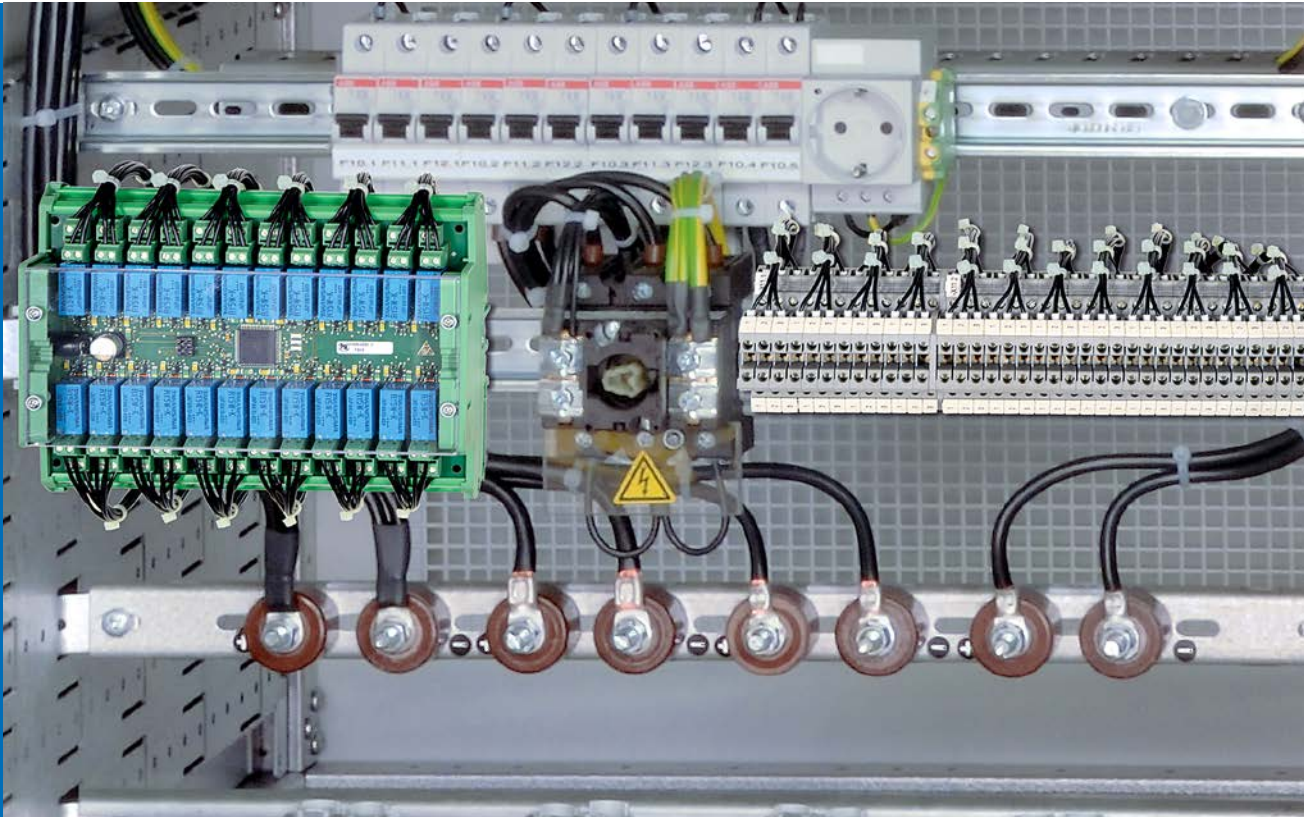
- ▶ **Fonction** - optimise le changement des batteries.
- ▶ **Ordre chronologique** - assure l'ordre d'utilisation des batteries après la charge.
- ▶ **Fiabilité** - signale une seule batterie utilisable à la fois.
- ▶ **Longévité** - allonge et sécurise la durée de vie de vos batteries.
- ▶ **Economie** - réduit les coûts d'investissement des batteries et chargeurs.
- ▶ **Convivial** - la lumière Led évite toute erreur de sélection de l'opérateur.



pour batteries de traction



► Signalisation électronique



La signalisation électronique du next Battery Guard peut équiper jusqu'à 256 emplacements de charge et être installée soit sur le chargeur soit dans un boîtier séparé.

En cas de salle de charges avec des batteries ayant différentes tensions et capacités, il est possible de créer plusieurs pools gérés chacun par une signalisation électronique.

Pour de très grandes salles de charges il existe des dispositifs électroniques complexes avec de grandes capacités de stockage.

Quelle que soit la conception de la salle de charges, il convient d'installer les Led à une place sécurisée et bien visible au niveau de l'emplacement de charge. Par exemple sur le chargeur.

Pour une bonne visibilité, la Led du next Battery Guard peut être intégrée ou alors être insérée dans un boîtier à part.

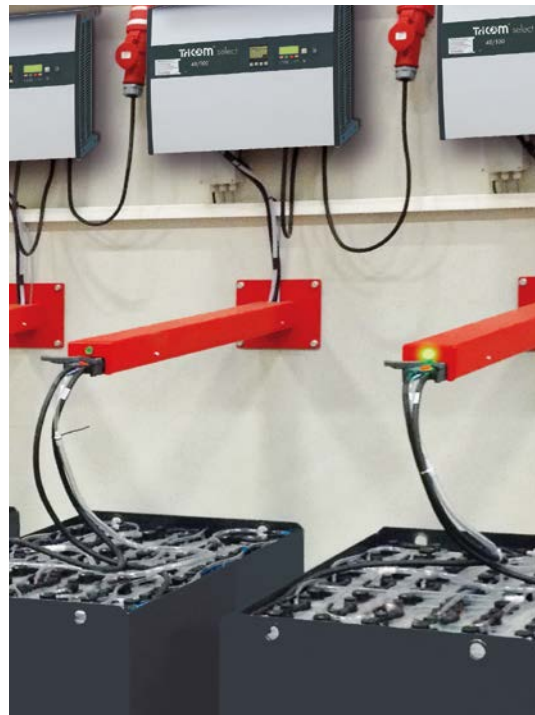
AVANTAGES DU SYSTEME

- ▶ La signalisation Led peut être montée sur les différentes armoires des chargeurs TriCOM.
- ▶ Le montage de la Led peut aussi se faire dans la dockingstation avec la prise chargeur.
- ▶ Jusqu'à 256 emplacements de charge par flotte de batteries.
- ▶ Possibilité de gérer différentes flottes de batteries.
- ▶ Prise pour test des ampoules Led.
- ▶ **Option** : Mise en réseau sans fil par Wifi.
- ▶ **Option** : Avertissement en cas de dysfonctionnement.

Exemple :
Led sur le chargeur



Exemple :
Led intégrée dans la Dockingstation





AKULOG industries

9, rue Gutenberg
68800 Vieux Thann

Tél: +33 (0)3.89.50.03.23

Tél: +33 (0)3.89.50.74.33

info@akulog.fr

www.akulog-batteriesolutions.fr